

## Задвижка шиберная ЗМС Ду50, 65, 80, 100 Ру 14,0; 16,0; 21,0; 35,0; 70,0 МПа (тип ЗМС)

Задвижка ЗМС относится к параллельной прямооточной длинношиберной запорной арматуре и используется для перекрытия проходных каналов оборудования устья фонтанных, нефтяных, газовых и нагнетательных скважин, входит в состав арматуры фонтанной АФК.

**Конструкция задвижки типа ЗМС** предусматривает уплотнение затвора «металл по металлу», а так же наличие однопластинчатого шибера. На корпусе задвижки расположен указатель положения шибера.

### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочая среда	Нефть, газоконденсат, вода с содержанием механических примесей до 0,5% по объему и суммарным содержанием CO <sub>2</sub> и H <sub>2</sub> S до 0,003% по объему
Температура рабочей среды °С	не выше 120 °С
Климатическое исполнение	ХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды °С	от -60°С до +60°С
Направление подачи рабочей среды	Любое
Установочное положение	Любое
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, с комплектом ответных фланцев

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

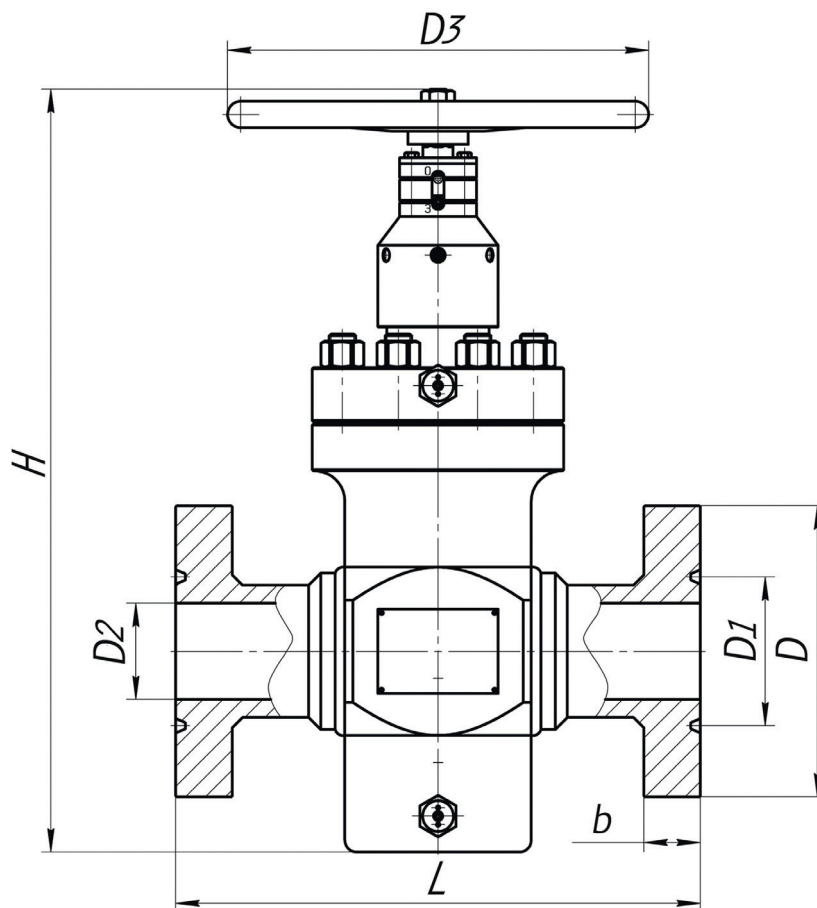
Материал корпусных деталей	Сталь 09Г2С (30ХМЛ)
Материал шибера	Сталь 20Х13
Материал седла	Сталь 20Х13
Материал сальникового уплотнения	Терморасширенный графит

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление номинальное PN, МПа	14,0; 16,0; 21,0; 35,0; 70,0
Герметичность затвора	По классу «А» ГОСТ Р 54808-2011
Нормальное положение затвора	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной

### ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Средний срок службы, лет, не менее	15
Наработка на отказ циклов, не менее	400



Условный проход DN, мм	Давление PN, МПа	D	D1	D2	D3	b	L	H	Масса, кг
50	14,0	165	82,5	52	240	34	*	*	*
50	16,0	195	95	52	240	30	*	*	*
50	21,0	215	95	52	280	46	*	*	*
50	35,0	*	*	*	280	*	*	*	*
50	70,0	*	*	*	*	*	*	*	*
65	14,0	195	92	65	320	27	350	*	61,5
65	16,0							*	
65	21,0	195	90	65	320	40	350	*	64,5
65	35,0	195	90	65	320	40	350	*	69
65	70,0	*	*	*	*	*	*	*	*
80	14,0	*	*	*	*	*	*	*	*
80	16,0	*	*	*	*	*	*	*	*
80	21,0	242	123,8	80	*	47	436	634,5	*
80	35,0	*	*	*	*	*	*	*	*
80	70,0	*	*	*	*	*	*	*	*
100	14,0	*	*	*	*	*	*	*	*
100	16,0	*	*	*	*	*	*	*	*
100	21,0	244	149	103	400	46	511	*	*
100	35,0	*	*	*	*	*	*	*	*
100	70,0	*	*	*	*	*	*	*	*

\* - на момент создания каталога значения в разработке